

C-150 LIFT

Robuster und manövrierfähiger Lift für Handhabungsaufgaben, für die kein elektrisches Hebewerkzeug erforderlich ist. Die C-Linie ist für den anspruchsvollen industriellen Einsatz konzipiert, bei dem schwere Gegenstände bis zu 150 kg gehoben werden müssen.

Preiswert,
kompakt und
langlebig

Lift-Konstruktion

- Pulverbeschichteter Stahl, RAL 9007
- Staub- und Wasserschutzklasse IP31, hygienisch - leicht zu reinigen
- Elektrischer Hub
- Abmessungen können nach Bedarf angepasst werden

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Hubvorgang wird über einen Kippschalter gesteuert; die Hubgeschwindigkeit kann über einen Drehknopf eingestellt werden
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste 4-Tasten-Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

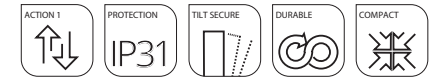
Stromversorgung

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes externes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Integriertes LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

DENMARK 2LIFT ApS
+45 61 70 16 15 Nordrupvej 65
GERMANY DK-4200 Slagelse
+49 711 9688 9788 info@2lift.com



Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.975	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	1.000	1.480	1.850	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	150 kg	
IP Sicherheit	31	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Pulverlackierung - RAL 9007	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid-state PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Extern - 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V - 9 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 6 Stunden	
Hebevorgänge 150 kg/1m	60 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	828x577 mm	
Hinterräder	ø125 mm - Feststellbremse	✓
Vorderräder	Lenkrollen ø50 mm	✓
Beinlänge*	600 mm	✓
Beinhöhe*	90 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	500 mm	✓

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

AF	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen
AM	Verstellbarer Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
DG	Kantengreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer
DL	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer
DM	Doppelter Dorn zum Heben von Rollen
F	Gabel zum Heben einer Kiste mit einer bestimmten Größe
FN	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
FTS	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
M	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
MC	Manuelle Klemme
MC-STU	Manuelle Klemme mit manueller Frontal-Kippeinheit
MP/MPR	Metalplattform ohne/mit Kantenrollen
MRM	Manueller Rollenmanipulator
NP	Nylonplattform
RM	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
SRU-MC	Manuelle Klemme mit manueller Rotation
VB	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns