

SP-150 LIFT

Unsere leichteste Hebemaschine der SP-Linie für den Einsatz in Reinraumumgebungen. Mit der doppelten Batteriekapazität der meisten vergleichbaren Minilifte ist der SP-150 für intensive Arbeitstage, jeden Tag, ausgelegt.

Leichter, kompakter Pharma-Lift mit langer Batteriekapazität

Lift-konstruktion

- Komplett aus rostfreiem Stahl (AISI 304); glasperlengestrahlte Oberfläche; 1,6 Ra
- Staub- und Wasserschutzklasse IP65, hygienisch - leicht zu reinigen
- Hebesäule mit Band für Staub- und Partikelschutz versiegelt
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste 4-Tasten-Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

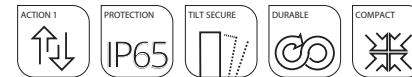
Stromversorgung

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes externes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Integriertes LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

DENMARK 2LIFT ApS
+45 61 70 16 15 Nordrupvej 65
GERMANY DK-4200 Slagelse
+49 711 9688 9788 info@2lift.com



Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.974	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	1.000	1.480	1.850	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	150 kg			
IP Sicherheit	65			
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug			✓
Oberfläche	AISI 304 Glasperlengestrahlt			
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s			✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC			
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren			
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung			
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A			
Batterien, Standard	24 V - 18 Ah			
Ladestrom	110-230 V AC			
Ladezeit	Max. 6 Stunden			
Hebevorgänge 150 kg/1m	130 pro vollständiger Ladung			
Grundfläche (LxW)	828x577 mm			
Hinterräder	Ø150 mm - Zentralbremse			✓
Vorderräder	Lenkrollen Ø50 mm			✓
Beinlänge*	600 mm			✓
Beinhöhe*	90 mm			✓
Beinbreite (außen)*	560 mm			✓
Beinbreite (innen) *	500 mm			✓

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

AF	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen
AM	Verstellbarer Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
BT	Elektrischer Kistenkipper
DG	Kantengreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer
DL	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer
DM	Doppelter Dorn zum Heben von Rollen
EC	Elektrischer Scherengreifer mit weichem Gummi für Fässer/Kisten mit einem Durchmesser von 300-600 mm
ERM	Elektrischer Rollenmanipulator
ERU-DF	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
ERU-DM	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
ERU-EC	Elektrische 360°-Dreheneinheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi, für Artikeldurchmesser von 300-600 mm
ERU-F	Elektrische 360°-Dreheneinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße
ERU-MP	Fassgreifer mit elektrischer Rotationseinheit und stützender Metall-Plattform; für druckempfindliche Fässer. Kann seitlich um 90° drehen.
F	Gabel zum Heben von Kisten mit festgelegter Größe; auch als Palettenheber einsetzbar
FN	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
FTS	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
M	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
MC	Manuelle Klemme
MP (-R/E)	Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
MRM	Manueller Rollenmanipulator
NP	Nylonplattform
RM	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
SRU-MC	Manuelle Klemme mit manueller Rotation
VB	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns