

SF-150 LIFT

GMP-optimiert: Hygienisch, reinigungsfreundlich und korrosionsbeständig. Der SF-150-Lift ist für den intensiven täglichen Einsatz konzipiert und speziell für das Heben von Gegenständen bis zu 150 kg in der industriellen Lebensmittelproduktion ausgelegt.

Zuverlässiger Lift—
hygienisch, langlebig
und für anspruchsvollen
Einsatz in der Lebens-
mittelindustrie

Lift-konstruktion

- Komplett aus rostfreiem Stahl (AISI 304); glasperlengestrahle Oberfläche; 1,6 Ra
- Staub- und Wasserschutzklasse IP65, hygienisch - leicht zu reinigen
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste 4-Tasten-Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

STROMVERSORGUNG

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

WARTUNG

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

DENMARK 2LIFT ApS
+45 61 70 16 15 Nordrupvej 65
GERMANY DK-4200 Slagelse
+49 711 9688 9788 info@2lift.com



Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

| Standard & Angepasst | Niedrig | Mittel | Hoch | Angepasst |
|----------------------|---------|--------|-------|-------------|
| Gesamthöhe mm | 1.500 | 1.974 | 2.350 | 1.300-3.500 |
| Hublänge mm | 1.000 | 1.480 | 1.850 | 805-3.005 |

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| Max. Last ohne Hebewerkzeug | 150 kg | |
| IP Sicherheit | 65 | |
| Min. - Max. Hubhöhe | Abhängig vom Werkzeug | ✓ |
| Oberfläche | Edelstahl AISI 304 Glasperlengestrahlt | |
| Hubgeschwindigkeit | 130 mm/s | ✓ |
| Steuerungseinheit | Solid State PLC | |
| Benutzerkontrollsystem | Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren | |
| Überlastschutz | Stromwächter mit Abschaltung | |
| Ladegerät | Intern - 24 V 3.5 A | |
| Batterien, Standard | 24 V - 18 Ah | |
| Ladestrom | 110-230 V AC | |
| Ladezeit | Max. 6 Stunden | |
| Hebevorgänge 150 kg/1m | 130 pro vollständiger Ladung | |
| Grundfläche (LxW) | 828x577 mm | |
| Hinterräder | Ø125 mm - Zentralbremse | ✓ |
| Vorderräder | Lenkrollen Ø50 mm | ✓ |
| Beinlänge* | 600 mm | ✓ |
| Beinhöhe* | 90 mm | ✓ |
| Beinbreite (außen)* | 560 mm | ✓ |
| Beinbreite (innen) * | 500 mm | ✓ |

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

| | |
|-----------|---|
| AF | Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen |
| AM | Verstellbarer Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung |
| BT | Elektrischer Kistenkipper |
| DG | Fassgreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer |
| DL | Halsgreifer für druckempfindliche Fässer |
| DM | Doppelter Dorn zum Heben von Rollen |
| EC | Elektrischer Scherengreifer mit weichem Gummi für Fässer/Kisten mit einem Durchmesser von 300-600 mm |
| ERM | Elektrischer Rollenmanipulator |
| ERU-DF | Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen |
| ERU-DM | Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen |
| ERU-EC | Elektrische 360°-Dreheinheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi, für Artikeldurchmesser von 300-600 mm |
| ERU-F | Elektrische 360°-Dreheinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße |
| ERU-MP | Fassgreifer mit elektrischer Rotationseinheit und stützender Metall-Plattform; für druckempfindliche Fässer. Kann seitlich um 90° drehen. |
| F | Gabel zum Heben von Kisten mit festgelegter Größe; auch als Palettenheber einsetzbar |
| FN | Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern |
| FTS | Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten |
| M | Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung |
| MC | Manuelle Klemme |
| MP (-R/E) | Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE) |
| MRM | Manueller Rollenmanipulator |
| NP | Nylonplattform |
| RM | Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn |
| SRU-MC | Manuelle Klemme mit manueller Rotation |
| VB | V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns |

