

SF-500 LIFT

Dies ist unser leistungsstärkstes Hubgerät in der SF-Serie. Entwickelt für den langjährigen täglichen Einsatz in anspruchsvollen, korrosiven Umgebungen, kann dieser Lift bis zu 500 kg heben und mit all unseren Hebewerkzeugen verwendet werden, sowohl mit einfachen, manuellen als auch mit elektrischen Werkzeugen.

Robuster Lift mit hoher tragfähigkeit, optimiert für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Bereit für die Zukunft mit eMobility?

Kann für selbstfahrenden Antrieb mit PowerDrive ausgestattet werden

DESIGNED FOR SAFETY
BUILT TO LAST
OIL COMPLIANT + MADE IN DENMARK

Lift-konstruktion

- Komplett aus rostfreiem Stahl (AISI 304); glasperlengestrahlte Oberfläche; 1,6 Ra
- Staub- und Wasserschutzklasse IP65, hygienisch - leicht zu reinigen
- Motorabdeckung aus rostfreiem Stahl
- Abmessungen an Ihre Bedürfnisse anpassbar

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

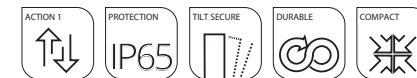
Stromversorgung

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

DENMARK 2LIFT ApS
+45 61 70 16 15 Nordrupvej 65
GERMANY DK-4200 Slagelse
+49 711 9688 9788 info@2lift.com



Technische Spezifikationen



Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.974	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	848	1.333	1.727	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	500 kg			
IP Sicherheit	65			
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug			✓
Oberfläche	Edelstahl, AISI 304 Glasperlengestrahlt			
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s			✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC			
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren			
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung			
Ladegerät	Intern - 24 V 3.5 A			
Batterien, Standard	24 V - 45 Ah			
Ladestrom	110-230 V AC			
Ladezeit	Max. 8 Stunden			
Hebevorgänge 500 kg/1m	55 pro vollständiger Ladung			
Grundfläche (LxW)	1252x780 mm			
Hinterräder	Bockrollen ø125 mm - mit Zentral Bremse			✓
Vorderräder	Bockrollen ø90 mm			✓
Beinlänge*	700 mm			✓
Beinhöhe*	90 mm			✓
Beinbreite (außen)*	560 mm			✓
Beinbreite (innen) *	440 mm			✓

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

AF	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen	ERU-MLC	Manuelle lineare Klemmeinheit für Fässer und mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
AM	Verstellbarer Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung	ERU-MP	Fasgreifer mit elektrischer Rotationseinheit und stützender Metall-Plattform; für druckempfindliche Fässer. Kann seitlich um 90° drehen.
BT	Elektrischer Kistenkipper	F	Gabel zum Heben von Kisten mit festgelegter Größe; auch als Palettenheber einsetzbar
DG	Fasgreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer	FN	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
DL	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer	FTS	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
DM	Doppelter Dorn zum Heben von Rollen	M	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
EC	Elektrischer Scherengreifer mit weichem Gummi für Fässer/Kisten mit einem Durchmesser von 300-600 mm	MC	Manuelle Klemme
ELC	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen	MLC	Manuelle lineare Klemme
ELC-ETU	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer/Rollen mit elektrischer 180°-Kippereinheit	MLC-MTU	Manuelle lineare Klemme mit manueller Kippereinheit
ELC-MTU	Elektrische lineare Klemmeinheit für Fässer mit manueller 180°-Kippereinheit	MP/R/E	Metallplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPE), mit Kanten (MPE)
ERM	Elektrischer Rollenmanipulator	MRM	Manueller Rollenmanipulator
ERU-DF	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen	MRU-MLC	Manuelle Dreheinheit mit manueller linearer Klemme
ERU-DM	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen	NP	Nylonplattform
ERU-EC	Elektrische 360°-Dreheinheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi, für Artikeldurchmesser von 300-600 mm	RM	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
ERU-F	Elektrische 360°-Dreheinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße	VB	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerns