

N-150 LIFT

Die N-Linie ist unsere Basislinie, welche einfach anpassbar und kombinierbar mit allen unseren Hebewerkzeugen ist. Die Minilifte sind aus pulverbeschichtetem Stahl (RAL 9007) mit Staub- und Wasserschutzklasse IP31.

Leichter, robuster Lift aus pulverbeschichtetem Stahl mit großem Batterievolumen

Lift-konstruktion

- Pulverlackierter Stahl, RAL 9007
- Staub- und Wasserschutzklasse IP31,
- hygienisch – leicht zu reinigen
- Elektrischer Lift
- Maße, die an Ihre Bedürfnisse angepasst werden können

Sicherheit

- Selbsthemmendes Getriebesystem (Schneckengetriebe): Im Falle eines elektrischen Fehlers bringt das mechanische System den Lift automatisch zum sofortigen Stillstand
- Freilauflager: Verhindert, dass sich der Lift selbst hebt und beim Absenken nach hinten kippt

Handhabung

- Elektrischer Lift mit hoher Hubgeschwindigkeit und genauer Positionierungsfähigkeit.
- Zwei Hubgeschwindigkeiten: Normal (ca. 130 mm/s) und reduzierte Geschwindigkeit, voreingestellt auf z.B. 30%. Die langsame Geschwindigkeit kann in der Steuerungsbox des Lifts eingestellt werden

- Leichtes Gewicht und kompakte Abmessungen, geeignet für den Einsatz in Bereichen mit begrenztem Arbeitsraum
- Robuste Fernbedienung aus Metall mit einstellbarer Slow-Remote-Funktion und hochwertigem PU-Spiralkabel, das die Bedienung des Lifts mit einer Hand erleichtert
- Ergonomischer Griff, der verschiedene Greifpositionen ermöglicht

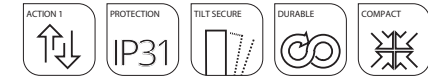
Stromversorgung

- Batteriebetrieben
- Kann dauerhaft an das Stromnetz angeschlossen werden (Stromversorgung: 110-230 V AC)
- Intelligentes internes Batterieladegerät - 24V 3,5A. Sorgt für eine lange Batterielebensdauer durch bedarfsgerechtes Laden. Das integrierte LED-Display zeigt den Ladezustand der Batterie an

Wartung

- Schmiermittelfreier AT-10 Zahnriemen mit geringem Wartungsaufwand
- Sehr langlebige Solid-State-PLC
- Verschleißfeste Teile (Räder sowie wartungsfreie Standardbatterien ohne Memory-Effekt)

DENMARK 2LIFT ApS
+45 61 70 16 15 Nordrupvej 65
GERMANY DK-4200 Slagelse
+49 711 9688 9788 info@2lift.com



Technische Spezifikationen

✓ Anpassbar

Standard & Angepasst	Niedrig	Mittel	Hoch	Angepasst
Gesamthöhe mm	1.500	1.975	2.350	1.300-3.500
Hublänge mm	1.000	1.480	1.850	805-3.005

Max. Last ohne Hebewerkzeug	150 kg	
IP Sicherheit	31	
Min. - Max. Hubhöhe	Abhängig vom Werkzeug	✓
Oberfläche	Pulverlackierung – RAL 9007	
Hubgeschwindigkeit	130 mm/s	✓
Steuerungseinheit	Solid State PLC	
Benutzerkontrollsystem	Fernbedienung mit Not-Aus für Manipulatoren	
Überlastschutz	Stromwächter mit Abschaltung	
Ladegerät	Intern – 24 V 3.5 A	
Batterien, Standard	24 V – 18 Ah	
Ladestrom	110-230 V AC	
Ladezeit	Max. 6 Stunden	
Hebevorgänge 150 kg/1m	130 pro vollständiger Ladung	
Grundfläche (LxW)	828x577 mm	
Hinterräder	ø150 mm – Zentralbremse	✓
Vorderräder	Lenkrollen ø50 mm	✓
Beinlänge*	600 mm	✓
Beinhöhe*	90 mm	✓
Beinbreite (außen)*	560 mm	✓
Beinbreite (innen) *	500 mm	✓

* Standardmaße; Anpassung der Maße kann je nach montiertem Hebewerkzeug erforderlich sein.

Werkzeugmodule

AF	Verstellbare Gabel zur Handhabung verschiedener Kistengrößen
AM	Verstellbarer Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
BT	Elektrischer Kistenkipper
DG	Kantengreifer mit Unterstützung für druckempfindliche Fässer
DL	Halsgreifer für druckempfindliche Fässer
DM	Doppelter Dorn zum Heben von Rollen
EC	Elektrischer Scherengreifer mit weichem Gummi für Fässer/Kisten mit einem Durchmesser von 300-600 mm
ERM	Elektrischer Rollenmanipulator
ERU-DF	Doppelgabel mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
ERU-DM	Doppeldorn mit elektrischer 180°-Drehung in beide Richtungen
ERU-EC	Elektrische 360°-Dreheinheit mit elektrischem Scherengreifer mit weichem Gummi, für Artikeldurchmesser von 300-600 mm
ERU-F	Elektrische 360°-Dreheinheit mit Gabel für alternative Kistenmaße
ERU-MP	Fassgreifer mit elektrischer Rotationsseinheit und stützender Metall-Plattform; für druckempfindliche Fässer. Kann seitlich um 90° drehen.
F	Gabel zum Heben von Kisten mit festgelegter Größe; auch als Palettenheber einsetzbar
FN	Gabel mit Einkerbungen zum Heben von Rollen durch den Kern
FTS	Gabel mit selbstsicherndem Kantengreifer, ideal für Metallkisten
M	Dorn zum Heben von Rollen mit horizontaler Kernrichtung
MC	Manuelle Klemme
MP (-R/E)	Metalplattform ohne (MP)/mit Kantenrollen (MPR), mit Kanten (MPE)
MRM	Manueller Rollenmanipulator
NP	Nylonplattform
RM	Dorn mit integrierten Rollen und Transportbremse am Dorn
SRU-MC	Manuelle Klemme mit manueller Rotation
VB	V-Block zum Aufrollen/Aufkippen von Rollen; manuell drehbar für präzises Ausrichten des Rollenkerne